

FXOL


FOOD EXTREME H.T. OVEN LUBRICANT

LUBRIFICANTI PER ALTE TEMPERATURE ISO 46-220 NSF H1-H2

SICURO PER L'UOMO
PRODOTTO FACILMENTE BIODEGRADABILE

SICURO PER L'AMBIENTE
PRODOTTO DI ORIGINE
VEGETALE

"Lubrificanti provenienti da fonti rinnovabili che lavorano come Sintetici"

Bio-Extreme™ High Temperature Oven Lubricant  **H1,H2** sono lubrificanti di origine vegetale biodegradabili formulati per resistere alle alte temperature del forno. Questi lubrificanti sono additivati con food grafite sintetica bianca che resiste fino ad oltre 1000°C e per lubrificazione intermittenti fino a 2000°C. Il prodotto lascia una pellicola secca bianca dopo gli oli di base sono evaporati. I prodotti sono formulati in diverse viscosità per fornire una penetrazione adeguata e poi ingrassare con il film solido in link, perni e rulli di catene di diverse dimensioni. Questi lubrificanti vegetali sono privi di composti organici volatili (VOC) e forniscono una temperatura di accensione automatica (ASTM D-659) di oltre 371°C. Inoltre, i prodotti forniscono una migliore pressione estrema e lubricità rispetto a grafite nera, teflon, e disolfuro di molibdeno, che perdono le loro caratteristiche di lubrificazione tra 400°C e 500°C. Alle temperature più basse questi Bio-Extreme lasciano un film morbido sulla superficie. Si consiglia l'applicazione del prodotto per catene e rulli trasportatori su forno, linee imbottigliamento, impianti refrattari, cementifici, fonderie, forni di essiccazione, sistemi di lubrificazione automatica.

Vantaggi: Eccezionale stabilità alle alte temperature- perché la grafite bianca riduce la tendenza a formare depositi di carbonizzazione. Migliore protezione-riduce l'usura, ruggine, ossidazione e corrosione, prolunga la vita dei componenti, riduce i costi di manutenzione

Applicazione a causa della alta concentrazione della grafite bianca, si consiglia di agitare bene la confezione, al fine di miscelare bene il prodotto. Per la versione in fusto è disponibile l'agitatore.

Dati tecnici					
ISO grade Replacement	46	68	100	150	220
Specific Gravity @60°F. (ASTMD-287)	0,89	0,89	0,90	0,90	0,915
VISCOSITIES:					
@100°C., cSt. (ASTMD-445)	9,1	12,5	16,7	24,9	36,0
@40°C., cSt. (ASTMD-445)	45,5	67,5	96,00	147,1	219,0
Viscosity Index (ASTMD-2270)	187	187	190	203	214
Flash Point, °C (ASTMD-92)	307	304	299	296	293
Pour Point, °C (ASTMD-97)	-28	-28	-25	-25	-25
Fire Point (ASTM D-92)	332°C	332°C	337°C	335°C	337°C
4 Ball Weld (ASTM D-2783)	200 Kg	200 Kg	200 Kg	200 Kg	200 Kg
4 Ball Wear, 1h, 167°F, 1200 RPM, 40kg (ASTM D-2266), Coefficient of Friction	0,40 0,10	0,40 0,10	0,40 0,10	0,40 0,10	0,40 0,10
NoACK Volatility % 250°C (ASTM D- 5800)	2,5	2,5	2,0	2,0	2,5
Rust Prevention (ASTMD-665 A&B)	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Evaporation Loss, WT% 6,5h, 250°C (ASTM D-972)	3,5	3,5	3,0	3,0	3,5

Typical specification for white graphite:

Coefficiente di frizione a 2200 °C 0,08
 Coefficiente di frizione 0,62

Coefficiente di frizione a 2760 °C 0,12

Confezioni

5 galloni USA	Lt. 18,93
55 galloni USA	Lt. 208
330 Galloni Usa	Lt 1.247

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE
 Rev.00 del 16.01.2013

 ENGINEER SUPPORT s.r.l.	Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2008 UNI EN ISO 14001:2004
	Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10 alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com www.alfaecology.com

