

BSX
SMF

BIO-SYNXTRA SUPER MA FLUIDS LUBRICANTE VEGETALE IDRAULICO MULTIUSO

"Lubrificanti provenienti da fonti rinnovabili che lavorano come Sintetici"

Bio-SynXtra™ Super MA (Multi-Applicazioni) sono fluidi idraulici a base vegetale sintetici, che sostituiscono gli oli minerali per turbo gas, a vapore, compressori, ingranaggi e molti altri. Grazie alle loro performances, il fluido presenta una maggior durata, si riducono i costi della manutenzione, gli intervalli di cambio dell'olio, l'inventario e costi. Queste formulazioni sintetiche sono progettate con estere base biologica per migliorare le prestazioni di ossidazione, lubrificazione ed anti-usura per una maggiore durata. Sono senza ceneri (senza zinco) facilmente biodegradabili, presentano eccellenti proprietà anti-usura (AW), anti-ruggine, anti-ossidanti, anti-schiuma, e le proprietà di demulsività. Essi sono altamente inibiti contro l'umidità e ruggine in acqua dolce e di mare ed superano le sequenze A e B di ASTM D-665 Turbine Oil Rust test (eccellente per le applicazioni marine).

Compressori: Bio-SynXtra Super MA Fluids sono formulati per fornire una migliore qualità di lubrificazione per i compressori, in particolare portatili e fissi paletta rotante e compressori a vite, monostadio, a due stadi, e compressori alternativi, multistadio e compressori centrifughi. Anche se le raccomandazioni del fabbricante specifiche variano, l'ISO 32, 46 e 68 gradi sono più comunemente utilizzati per i compressori rotativi, mentre la viscosità più elevate sono da preferire per le unità alternative.

Idraulico: Bio-SynXtra Super MA Fluids sono raccomandati per l'uso per alta pressione, pompe idrauliche, ed hanno dimostrato di avere eccezionali prestazioni antiusura nella norma ASTM D-4172 a quattro test di sfere Wear. Soddisfano e superano i requisiti per Parker-Denison HF-O, HF-1, HF-2, Eaton-Vickers M-2950-S (35VQ-25) and I-286-S (V-104C), Rexroth, Sauer-Sundstrand, US Steel 126, 136, and 127, and DIN 51524 Part 2 and 3. Essi soddisfano anche i requisiti per GL-1, GL-2 e GL-3 oli ingranaggi in unità di riduzione e set di ingranaggi

Turbine: Bio-SynXtra Super MA Fluids soddisfano e superano i requisiti di Turbina R & O, AW Turbina R & O, EP Turbina R & O, turbina a vapore di R & O e Turbine a Gas R & O Oli. Gradi ISO 32 e 46 forniscono la Classe I (SHC) conducibilità elettrica richiesta nella norma ASTM D-4308 e bassa volatilità per la richiesta ASTM E659. Temperatura di autoaccensione sopra 310°C per turbine a gas. Inoltre, essendo bio-sintetici forniscono un'eccellente stabilità termica e all'ossidazione superiore ai 2.000 ore ASTM D-943 requisito **TOST SOLAR TG**. I prodotti sono senza zinco e possono essere utilizzati anche in sistemi di pompaggio con cuscinetti in argento allineati e riduttori in cui le apparecchiature (OEM) richiedono Turbina R & O Westinghouse, Dresser, ABB, Fiat Aviazione, Siemens TLV901304, AFNOR NFE 48-600 HL & 48-603 HL, DIN 51515 & 51524 Part 1

Multi-Applicazioni: oli di circolazione, ingranaggi, motori, riduttori oli macchina, ecc, e la lubrificazione generale.

Compatibilità elastomero: **Bio-SynXtra Super MA Fluids** sono raccomandati per uso con fluorocarbonio (Viton), fluorosilicone, polisolfuro e alto nitrile Buna-N (> 30%) elastomeri.

Bio-SynXtra Super MA Fluids Non sono raccomandati per l'uso in cui sono utilizzati in neoprene, gomma naturale, gomma stirene-butadiene (SBR, Buna S) o bassi Buna-N guarnizioni.

alfa ecology

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Rev.00 del 16.01.2013

 ENGINEER SUPPORT s.r.l.	Azienda Certificata UNI EN ISO 9001:2008 UNI EN ISO 14001:2004
Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10 alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com www.alfaecology.com	

BSX SMF

alfa ecology

Vantaggi

Riduzione pericolo di incendio e di esplosioni	Costi di manutenzione ridotti
Resistenza all'ossidazione e stabilità termica	Ridotta manutenzione
Pour point molto basso	Eccellente protezione antiruggine
Alto indice di viscosità	Demulsività
Eccellenti proprietà antiusura	Biodegradabile

SPECIFICHE TECNICHE	32	46	68	100	150	220
ISO grade	32	46	68	100	150	220
AGMA Replacement	N/A	1	2	3	4	5
ASTM Grade	150	215	315	465	700	1000
Specific Gravity @60°F. (D-287)	.88	.88	.89	.89	.89	.89
Viscosity @100°C., cSt. (D-445)	6.1	8.1	11.0	15.2	21.0	28
Viscosity @40°C., cSt. (D-445)	30.8	44.3	64.9	97.0	144.5	209
Viscosity Index (D-2270)	150	158	162	165	179	172
Flash Point, COC, °C (D-92)	236	241	247	257	262	268
Pour Point, °C (D-97)	-54	-50	-47	-45	-42	-40
Copper Corrosion 3hr @ 100°C (D-130)	1A	1A	1A	1A	1A	1A
Acid Number (D-974)	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39
4-Ball Wear, mm (D-4172)	.35	.35	.35	.35	.35	.35
4-Ball EP Weld Point (kg)	200	200	200	200	200	200
4-Ball EP Load Wear Index	45	45	45	45	45	45
FZG Test (DIN 51354)	12	12	12	12	12	12
Demulsibility (D-2711) <10 min	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0
Foam Sequence I, II, III (D-892)	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam	0 Foam
Rust Prevention (D-665 A & B)	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass

Confezioni	
Cisterna	Lt. 1248

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

Rev.00 del 16.01.2013



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 14001:2004

Via Albertini, 36 D7 Gross Ancona - 60131 ANCONA
Tel. 071.280.60.80 – Fax 071.280.92.10
alfaengineer@libero.it www.alfaengineer.com
www.alfaecology.com